



连接世界 与你同行

CONNECTING THE WORLD

杭州中车车辆有限公司
CRRC Hangzhou Co.,Ltd.

杭州市空港经济区宏业路299号(机场东侧)
No. 299, Hongye Road, Airport Economic Zone, Hangzhou (East of International Airport)

T: +86-571-22668383

F: +86-571-22668366

www.hzcrcc.com

杭州中车车辆有限公司
CRRC Hangzhou Co.,Ltd.

连接世界
与你同行



目录

CATALOG

公司简介 ————— 01/02

发展历程 ————— 03/04

我们的产业 ————— 05/12

新造板块 ————— 07/08

维保板块 ————— 09/10

机电板块 ————— 11/12

综合板块 ————— 11/12

我们的文化 ————— 13



关于我们

ABOUT US

公司简介

杭州中车车辆有限公司成立于2011年3月22日，是中国中车与浙江省人民政府签署的战略合作项目、在杭创立的产业创新平台。

公司以搭建轻资产资源整合型平台为导向，以全国综合型城轨基地为目标，确定了车辆新造、机电、维保加综合板块业务的“3+X”产业战略，现已形成车辆新造600辆/年、架大修300辆/年的生产能力。

2013年，公司顺利通过了ISO9000质量管理体系认证；2015年，顺利通过了IRIS认证，并获得了3A级企业信用等级证书；2016年，成功创建国家高新技术企业和杭州市企业技术中心；2017年，成功获得省级研发中心称号，并取得了机电工程施工总承包三级资质；2018年，顺利通过TS22163体系换版认证。

公司将依托浙江轨道交通建设布局，紧抓中国城市化及轨道交通大规模建设发展的历史机遇，打造跨城际和地铁车辆的、提供综合服务的产业创新平台，推动我省打造国内具有市场优势的轨道交通装备产业集群。



发展历程

DEVELOPMENT HISTORY

2010年

8月25日,中国中车与浙江省人民政府签署战略合作协议



2011年

3月22日,公司正式注册成立

2012年

4月,公司组装基地建设举办奠基仪式,省市区领导出席并剪彩



2013年

9月,公司正式投产
11月,第一列车交付
成功中标车辆段设备集成项目,取得车辆业务以外的突破



2014年

3月,杭州市市长张鸿铭到公司视察指导工作



2015年

首次与杭港公司合作获取36万公里维修项目,成为中车在浙江的车辆维护中心



2016年

9月,中国中车总裁奚国华到公司视察指导工作
11月,浙江省副省长高兴夫到公司视察指导工作
荣获国家高新技术企业称号
基础设施(可拆卸式组合防汛系统)及安全领域取得突破

2018年

9月,公司承担的重大科技攻关项目顺利通过验收

2017年

获得省级研发中心称号
独立承揽杭港地铁48列电客车60万公里架修服务项目
获得机电工程施工总承包三级资质



2019年

市场订单超170亿元
交付车辆1100余辆
全年产值达18.5亿元

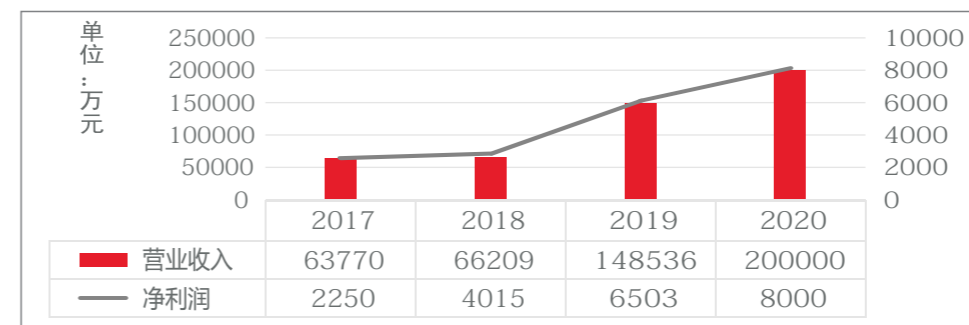


2020年

3月,浙江省委书记车俊调研杭州地铁16号线
5月,杭州市委副书记、市长刘忻到公司调研指导
7月,绍兴市委副书记、市长盛阅春到公司调研指导
全年产值达22亿元



2017-2020年公司生产经营指标



我们的产业

OUR INDUSTRIAL



新造板块



维保板块



机电板块



综合板块





新造板块

在“造精品地铁”理念的驱动下，坚持“以人为本”，为乘客提供舒适、便捷、绿色、安全的地铁车辆。现已具备地铁车辆组装600辆/年的产能，生产线预留新型轨道交通产品包括城际列车、有轨电车和单轨列车等生产能力。

车型历程

杭州地铁1、2、4号线

B型车辆，采用梯形铝合金车体，车辆最大宽度2800mm，列车长度119580mm，计算车辆定员载客量1436人，最高运行速度80km/h。



杭州地铁5、6号线及杭富城际项目

AH型车，采用鼓形宽体铝合金车体，车体最大宽度3080mm，列车长度119980mm，计算车辆定员载客量为1584人，最高运行速度100km/h。



杭州地铁7号线

A型车辆，采用鼓形铝合金车体，车体最大宽度3088mm，最高运行速度为100km/h。A型车“容量”更大，相比AH型车，每列可多载客近300人，比B型车多近500人。



杭海城际

采用3动1拖4节编组B型车，列车长度80.8米，车体宽度2.88米，最高运行时速120公里，具有强度高、车体轻、能耗低等特点。





维保板块坚持“1+N+X”战略，拓展车辆运营维保延伸产业，致力于提供车辆全寿命维护系统解决方案，从物资采购、方案设计到核心部件维修、整车保障，拥有成熟的轨道交通车辆维修体系，全面采用中国技术、中国标准，秉承“匠心维护、精准维修”理念，现已形成车辆日常检修、定修、架修、大修等全面、系统化维保能力，具备自主化开展项目执行和对外平移复制双模式的条件，可同时满足多个项目同步进行。

维保板块

精准维修

设立客户服务中心、搭建大数据平台，通过数据分析提升维修速度与效率；
专注车辆维护、修理研究，引入传感等技术，增强对关键部件状态把握，精准定位修理要求，优化资源配置，节约维护成本，实现人工维修向智能维修转型升级。

智能维保

MROS系统是基于混合现实的辅助维修系统，能够创建灵活安全的全息维修场景；
通过与车辆维修管理系统连接及实现场景识别，指引维修作业；
通过设备实时记录作业过程，解放双手，专注工艺操作。

团队优势

搭建专业的技术、管理、技能三级团队，为技术咨询和项目执行提供充足的人才储备；
积极培育本地供应商维修队伍，建立人才补给库，有效解决多个项目同时进行的人员紧缺难题。

供应链优势

完善的供应链体系，保证物料供应的品质和及时性，实现采购价格、维修周期可控；
积极培育、打造本地化供应链，带动浙江轨道交通相关领域，发挥产业集聚效应。



机电板块

搭建自主机电体系，持续推进单轨设备系列自主化和大型、关键设备国产化、市场化，积极筹划全域旅游轨道交通，打造品牌核心竞争力。业务覆盖范围不断扩大，打入南京、杭州、海宁、合肥、芜湖、柳州、香港、泰国、洛阳等地，市场订单16亿元。

自主研发系列

固定式架车机

可实现地铁车辆转向架更换、车辆拆解、装配及维修作业处理，不影响车库地面平整、美观。与德国PFAFF长期合作，安全性能达到国际一流水平。

单轨工程车

用于故障车辆正线救援和车辆段内无电区调车，具有高低速切换功能，牵引和爬坡能力强，单车牵引力可达6T，转弯半径小。外走道式结构，工作人员瞭望视野好。

单轨换轮设备

轻松解决单轨转向架更换难、维修难等痛点，支持多种业务场景。

列车车底巡检机器人

可以替代巡检人员基本完成车底检查工作，同时实现车底检测无死角、全覆盖。杜绝了传统检查结果易受环境、检测人员状态的影响，确保结果的真实可靠。

洗车机

能够自动完成对列车车头、车尾、车体清洗工作的自动化设备，使用寿命长达30年。配备的水循环系统可减少对环境的污染，并且能够使水资源的利用率达到最大，降低成本。也可根据客户要求个性化配置。



综合板块

全域旅游轨道交通

为践行“两山”理论，构建“快进慢游”旅游交通网络，全域旅游轨道交通系统应运而生，可选技术方案包括跨坐式单轨、悬挂式单轨、齿轨车、缆车、有轨电车等。

我们的优势

造价成本低(6000万/公里-1亿/公里)；

单向运能1.0~3.0万人次/小时，运营速度35~40公里/小时；

线路最大坡度为60%，最小曲线半径100米，爬坡能力较强，地形适应性较强；

拥有独立路权，保证良好的运营速度和准点率；

运行噪声较小，区间高架结构所占空间小，适合景区观光。



我们的文化

OUR CULTURE

中国中车的使命

连接世界,造福人类

中国中车的愿景

成为以轨道交通装备为核心,全球领先、跨国经营的一流企业集团

中国中车的核心价值观

正心正道,善为善成

中国中车的组织氛围

阳光和谐、简单坦诚、开放包容

中国中车的工作作风

由我来办、马上就办、办就办好